

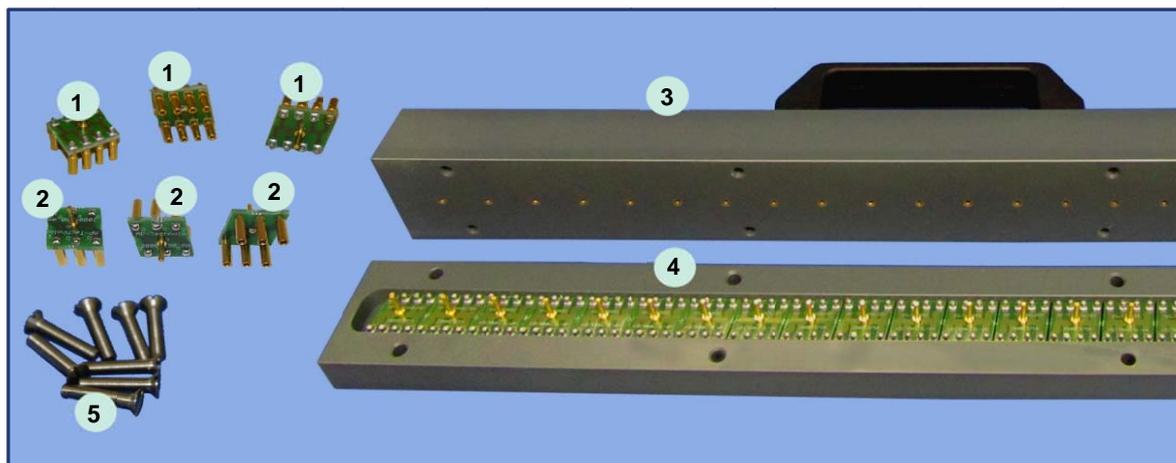
## Vorrichtungssystem zur Herstellung von Dentalbohrern FG, H, HP und RA 460-2/002

### Kontaktvorrichtung



- 1 Kontaktleiste
- 2 PVC-Blindstopfen für Blindkathodenanschluss zur Vorbehandlung
- 3 Kontaktkabel mit Kontaktstecker
- 4 Blindkathodenanschlussstück für Kontaktvorrichtung

### Detail Kontaktmodule

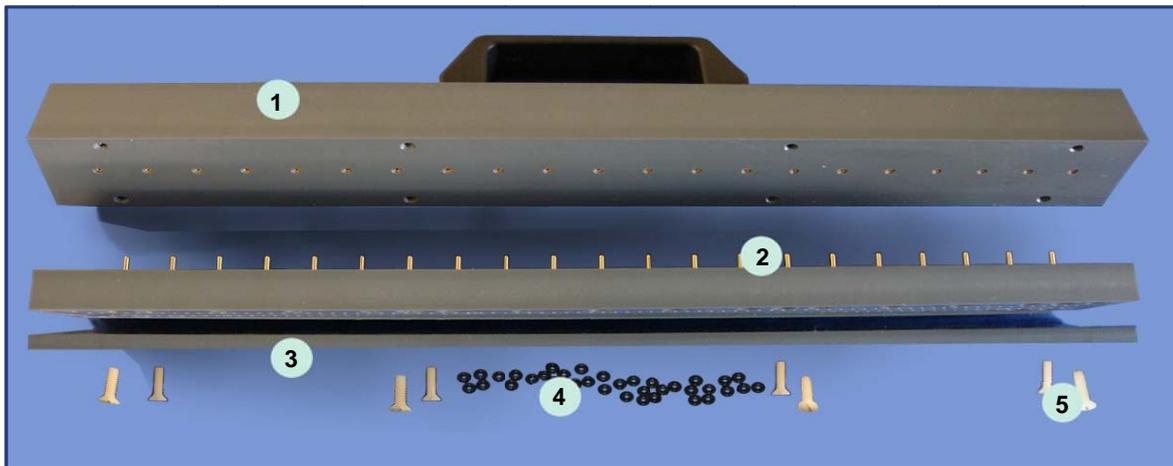


- 1 Kontaktmodule FG mit je 8 Steckplätzen (21 St./Vorrichtung)
- 2 Kontaktmodule H, HP, RA mit je 6 Steckplätzen (20 St./Vorrichtung)
- 3 Oberteil Kontaktleiste
- 4 Unterteil Kontaktleiste
- 5 Titanschrauben (8 St.)

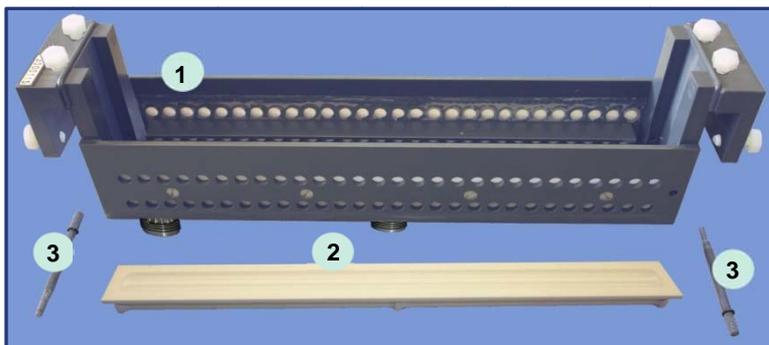
**Aufbau der Kontaktvorrichtung:**

Anzahl der Steckplätze je Kontaktleiste:

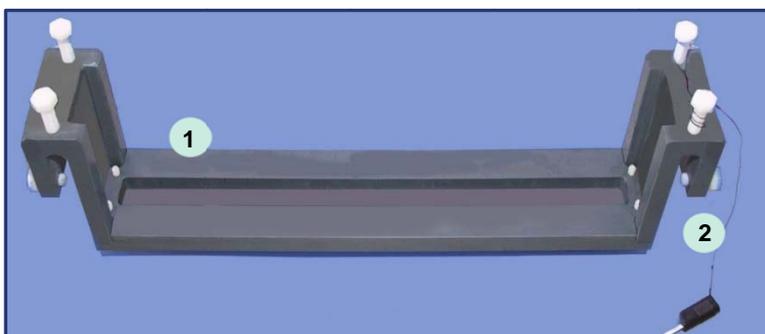
◆FG-Kontaktvorrichtung: 168 Stück ◆H, HP-Kontaktvorrichtung:120 Stück ◆RA-Kontaktvorrichtung:120 Stück



- 1 Oberteil Kontaktleiste
- 2 Unterteil Kontaktleiste mit Kontaktmodulen
- 3 Untere Abdeckung Kontaktleiste
- 4 O-Ringe für Kontaktbuchsen
- 5 PP-Schrauben (30 St.)

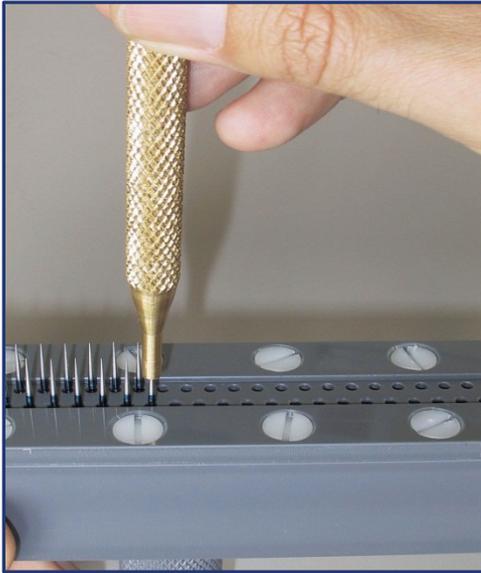


- 1 Diamantvorrichtung mit Diamantauffangsieb
- 2 Diamantereinsatz (-wanne)
- 3 Haltestifte für Diamantierwanne (2 St.)



- 1 Vor- und Fertignickel- Vorrichtung
- 2 Blindkathodendraht mit Stecker





Einsteckwerkzeug für Rohlinge



Beschichtungsstation mit Vor- und Fertignickelvorrichtung (links) und Diamantvorrichtung (rechts)

**Produktionskapazität pro Beschichtungsstation:**

Korngröße FEPA (US mesh)	Prozess- Zeit (min)	Produktionsmenge (Stück)			
		FG-Typ		H, HP, RA-Typen	
		einfache Schicht (8 h)	doppelte Schicht (16 h)	einfache Schicht (8 h)	doppelte Schicht (16 h)
D151 (100/120)	195	336 672		240	480
D107 (140/170)	120-135	504-672	1176-1344	360-480	840-960
D20 (~800)	50	1512	3192	1080	2280